

Высв. черт. №1 (СССР 5-87)

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР



СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
**АРМАТУРА ПРОМЫШЛЕННАЯ  
ТРУБОПРОВОДНАЯ**

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

**ГОСТ 4.114-84**

Издание официальное

96-16  
131

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

к

**РАЗРАБОТАН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. И. Власов, Ю. И. Тарасьев, А. Е. Крючков, В. К. Полюков, А. И. Кулин, О. Д. Зимин (руководитель темы), Б. М. Романенко, Б. Н. Волков, канд. техн. наук; Б. В. Максимовский, М. А. Ушеренко

**ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 августа 1984 г. № 2812

Система показателей качества продукции  
**АРМАТУРА ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ**  
 Номенклатура основных показателей

Product quality ratings system. Industrial pipe-line fittings. Nomenclature of main characteristics

**ГОСТ**  
**4.114—84**

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 августа 1984 г. № 2812 срок введения установлен

с 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на группы однородной продукции промышленной трубопроводной арматуры (далее — арматура) — задвижки, вентили, клапаны, краны, затворы и другие виды и устанавливает номенклатуру основных показателей качества.

### 1. НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА АРМАТУРЫ

1.1. Номенклатура, обозначение и характеристика свойств показателей качества приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
1. Показатели назначения		
1.1. Давление условное или рабочее, МПа (кгс/см <sup>2</sup> , мм рт. ст.)	$P_y$ или $P_D$	Физическое состояние рабочей среды
1.2. Температура рабочей среды, °С	$t$	То же
1.3. Мощность электромагнита, Вт	$P_{эм}$	Энергоемкость
1.4. Мощность электродвигателя, кВт	$P_{эд}$	То же
1.5. Условная пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	$K_{V_y}$	Гидравлическое совершенство формы проточной части

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
1.6. Относительная протечка в затворе, % от $K_{vy}$	—	Герметичность
1.7. Пропуск среды в затворе, см <sup>3</sup> /мин (дм <sup>3</sup> /мин)	—	То же
1.8. Коэффициент расхода	$\alpha$	Гидравлическое совершенство формы проточной части
1.9. Условный проход, мм	$D_y$	Номинальный внутренний диаметр присоединяемого трубопровода

## 2. Показатели надежности

2.1. Показатели безотказности		
2.1.1. Нарботка на отказ, цикл (ч)	$T_o$	Безотказность
2.2. Показатели долговечности		
2.2.1. Средний ресурс до капитального ремонта (списания), цикл (ч)	$T_{p.ср.кп}(сп)$	Долговечность
2.2.2. Установленный ресурс до капитального ремонта (списания), цикл (ч)	$T_{p.уст.кп}(сп)$	То же
2.2.3. Средний срок службы до капитального ремонта (списания), лет	$T_{сл.ср.кп}(сп)$	»
2.2.4. Установленный срок службы до капитального ремонта (списания), лет	$T_{сл.уст.кп}(сп)$	»

## 3. Показатели технологичности

3.1. Масса, кг	$M$	Материалоемкость
----------------	-----	------------------

Остальные показатели качества арматуры в зависимости от конструкции и характера применения — по нормативно-технической документации.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА АРМАТУРЫ

2.1. Применяемость показателей качества в зависимости от вида арматуры приведена в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей качества	Вид арматуры			
	запорная	обратная	регулирующая	предохранительная
Давление условное или рабочее	+	+	+	+
Температура рабочей среды	+	+	+	+
Условная пропускная способность	—	—	+	—
Относительная протечка в затворе	—	—	+	—
Пропуск среды в затворе	+	+	—	—
Коэффициент расхода	—	—	—	+
Условный проход	+	+	+	+
Наработка на отказ	±	±	±	±
Средний ресурс до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Установленный ресурс до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Средний срок службы до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±
Установленный срок службы до капитального ремонта (списания)	±	±	±	±

Примечание. Знак: «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» ограниченную применяемость показателей качества.

2.2. Показатели «мощность электромагнита», «мощность электродвигателя» и «масса» допускается устанавливать в технических условиях на конкретный тип арматуры.

**Изменение № 1 ГОСТ 4.114—84 Система показателей качества продукции. Арматура промышленная трубопроводная. Номенклатура основных показателей**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.02.87 № 187**

Дата введения 01.07.87

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить показателем — 2.1.2:

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
2.1.2. Установленная безотказная наработка, цикл (ч)	$T_y$	Безотказность

Пункт 2.1. Таблица 2. Заменить наименование: «Вид арматуры» на «Применяемость показателя по видам арматуры»;

после показателя «Наработка на отказ» дополнить показателем качества и соответствующими обозначениями:

Наименование показателя качества	Вид арматуры			
	запорная	обратная	регулирующая	предохранительная
Установленная безотказная наработка	±	±	±	±

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3: «2.3. Применяемость показателей качества арматуры, используемых при разработке государственных стандартов, технических заданий ТЗ, технических условий и карт технического уровня приведена в табл. 3.

(Продолжение изменения к ГОСТ 4.114—84)

Таблица 3

Номер показателя по табл. 1	Применяемость показателя в НТД			
	стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+
1.3*	—	+	+	+
1.4	—	—	+	+
1.5	±	±	±	±
1.6	±	±	±	±
1.7	±	±	±	±
1.8**	+	+	+	+
1.9	+	+	+	+
2.1.1	±	±	±	±
2.1.2	±	±	±	±
2.2.1	±	±	±	±
2.2.2	±	±	±	±
2.2.3	±	±	±	±
2.2.4	±	±	±	±
3.1	±	+	+	+

\* Для арматуры с электромагнитным приводом.

\*\* Для предохранительной арматуры.

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» ограниченную применяемость показателей качества.

(ИУС № 5 1987 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*  
Технический редактор *Г. А. Макарова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 27.08.84 Подп. в печ. 12.10.84 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.  
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 840